



## Hohe Schnittwerte inklusive: Die neuen HPC-Trochoidalfräser



Hohe Schnittgeschwindigkeit, lange Standzeiten, sichere Prozesse und gute Oberflächen: Das alles bringt der neue Trochoidalfräser I 85 bei der Bearbeitung von P-, K-, M- und S-Werkstoffen.

**WUNDSCHMANN**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE 

# Sicher in der Kurve: HPC-Trochoidalfräser I 85



## Fakten

Prozesssicheres Fräsen mit hohen Schnittwerten

- ▲ hohe Zeitspannvolumen
- ▲ große Schnitttiefen
- ▲ geringer Werkzeugverschleiß

Z-5	N3 pol.
Spanbrecherruten	Ungleichteilung
Freischliff	Schaft HB
Eckfase	Weldonaufnahme

Seit mehr als 40 Jahren produzieren wir Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung für verschiedenste Branchen. Und immer wieder gelingt es uns, die Anwender mit besonderen Fräswerkzeugen aus unserer eigenen Entwicklung zu überzeugen.

## Mehr Vorschub: Fräsen im Kreis

Beim Trochoidalfräsen wird die exakt berechnete Kreisbewegung des Fräasers mit einer linearen Vorwärtsbewegung überlagert. Leistungsstarke CAM-Software und NC-Steuerungen auf modernen Fräszentren machen dies möglich. Das Resultat ist eine deutlich reduzierte Belastung von Werkstück, Werkzeug und Maschine.

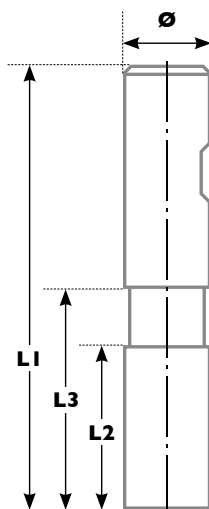
Unsere Trochoidalfräser erlauben dem Anwender deutlich höhere Schnittwerte als Standard-Nutenfräser. Dies gilt bei der Bearbeitung legierter, hochlegierter und rostfreier Stähle ebenso wie beim Fräsen von Stahlguss, Guss (GCI, MCI, NCI, CGI, ADI) oder warmfesten Superlegierungen (HRSA).

Die fünfzahnigen Trochoidalfräser überzeugen mit einem stabilen Kern, einer Spanbrecherrut, großen Spanräumen und einer speziellen Nano-Triple-Coat-Beschichtung. Bei voller Einsattiefe lassen sich damit prozesssicher hohe Schnittgeschwindigkeiten fahren und so ein hohes Zeitspannvolumen erzielen. Aufgrund der geringeren Schnittkräfte und der damit reduzierten thermischen und mechanischen Beanspruchung von Bauteil und Werkzeug kann ohne Kühlmittel gefräst werden.

Sie wünschen eine Beratung oder möchten gleich bestellen? Wir freuen uns auf Ihre Nachricht an [info@wunschmann.de](mailto:info@wunschmann.de) oder Telefon +49 7457 8059.

Material	Stahl < 500N	Stahl < 900N	Stahl < 1100N	Inox < 1500N	Inox < 900N	Inox > 900N
V <sub>c</sub> = m/min	350	320	250	170	240	180

## Fräser Abmessungen



Ø mm	Schneidlänge mm (L2)	Gesamtlänge mm (L1)	Freischliff-länge mm (L3)	Artikel-Nr.	Preis / Stück Euro
6	18	62	25	18506W	35,94
8	24	68	30	18508W	45,80
10	22	72	30	18510WL-20	51,77
10	32	80	38	18510W	58,04
10	42	90	-	18510WL-40	69,11
10*	52	100	-	18510WL-50	77,74
12	22	83	30	18512WL-20	65,84
12	32	90	38	18512WL-30	72,35
12	42	100	-	18512WL-40	81,62
12*	52	120	-	18512WL-50	94,08
16	32	92	42	18516WL-30	87,11
16	42	100	50	18516WL-40	101,20
16	50	108	55	18516W	116,81
20	42	104	50	18520WL-40	137,58
20	62	125	70	18520W	160,23
20	70	135	82	18520WL-70	178,69

\*Zweite Weldon versetzt zum Kurzspannen. Weitere Abmessungen und Eckenradien auf Anfrage.

## Wunschmann GmbH

Etzwiesenstraße 39 · 72108 Rottenburg-Hailfingen · Tel. 07457 / 8059  
Fax 07457 / 4697 · [info@wunschmann.de](mailto:info@wunschmann.de) · [www.wunschmann.de](http://www.wunschmann.de)

**WUNSCHMANN**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE