

Jahresanfangs-Aktion 2026

Aktionszeitraum 30.01.2026 - 31.03.2026

Hausrabatte ausgeschlossen



Bis zu 40%
Rabatt

Mehr Power für Ihre Zerspanung!

Jetzt auf Fräser von Wunschmann umsteigen und profitieren!

Dank innovativer Schneidengeometrie und modernster Materialtechnologie ermöglichen unsere Fräser schnellere Bearbeitungszeiten, geringeren Verschleiß und eine perfekte Oberflächenqualität. Verabschieden Sie sich von häufigen Werkzeugwechseln und ineffizienten Prozessen — setzen Sie auf Hochleistungszerspanung und machen Sie Ihre Produktion fit für die Zukunft!

Wunschmann Fräser – Die Lösung für mehr Effizienz, Präzision und Produktivität!

info@wunschmann.de

www.wunschmann.de

Tel: 07457/8059

VHM-Schlichtfräser Typ 122

für den universellen Einsatz

- ▲ hohe Passgenauigkeit
- ▲ gute Oberflächengüte
- ▲ K40 Ultrafeinstkorn
- ▲ Weldonfläche



Material	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	GG
Vc= m/min ap= 1 x D ae= 0,4 x D	110	100	70	90

P **K** **N**

Z-4 über Mitte DIN 6527 Schaft 6535 HB

Eck-Fase 30° Spirale TiALN

Ø mm	Schneiden-länge mm (L2)	Gesamt-länge mm (L1)	Artikel-Nr.	Preis €	Aktions-preis €	fz Vollnut	fz seitlich
4*	13	57	12204W	49,18	11,51	0.020	0.023
5*	13	57	12205W	49,18	11,51	0.020	0.023
6	13	57	12206W	48,04	10,82	0.030	0.033
8	22	63	12208W	24,78	14,87	0.040	0.045
10	25	72	12210W	28,48	19,94	0.050	0.060
12	28	83	12212W	39,14	27,40	0.060	0.080
16	32	92	12216W	73,15	43,89	0.080	0.100
20	38	104	12220W	124,22	72,73	0.100	0.120

Weitere Abmessungen und Sonderlängen auf Anfrage

Preise zzgl. d. gesetzl. MwSt.

* Schaft Ø 6,0

VHM-HPC-Fräser, Ungleichteilung Typ 180

zum Schruppen und Schlichten

- ▲ bis zu 1,5 x D ins Völle
- ▲ hohe Leistung und Laufruhe
- ▲ Beste Oberflächengüte und Maßhaltigkeit
- ▲ K 40 Ultrafeinstkorn
- ▲ Weldonfläche

Auch als praktisches 5er-Set



Material	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	GG
Vc= m/min ap= 1,5 x D ae= 0,5 x D	150	110	80	90

P **K**

Z-4 über Mitte DIN 6527 Schaft 6535 HB

35°/38° Spirale TiALN Freischliff

Eck-Fase

Ø mm	Schneiden-länge mm (L2)	Gesamt-länge mm (L1)	Freischliff-länge mm (L3)	Artikel-Nr.	Preis €/St.	Aktions-preis €/St.	Set Aktions-Preis €	fz Vollnut	fz seitlich
3*	8	57	13	18003W	23,57	16,50	76,60	0,010	0,015
4*	11	57	16	18004W	23,57	16,50	76,60	0,010	0,020
5*	13	57	18	18005W	23,35	16,35	75,89	0,020	0,030
6	13	57	18	18006W	23,35	16,35	75,89	0,025	0,035
8	22	63	27	18008W	30,53	21,37	99,22	0,030	0,040
10	25	72	30	18010W	38,08	26,66	123,76	0,045	0,050
12	26	83	36	18012W	48,21	33,75	156,68	0,050	0,055
14	30	83	36	18014W	69,98	48,99	227,44	0,050	0,070
16	35	92	42	18016W	84,20	58,94	273,65	0,050	0,070
18	35	92	42	18018W	110,70	77,49	359,78	0,070	0,085
20	38	104	52	18020W	124,90	87,43	405,93	0,070	0,085

Weitere Abmessungen und Sonderlängen auf Anfrage

Preise zzgl. d. gesetzl. MwSt.

* Schaft Ø 6,0

**HPC-Trochoidalfräser,
Eckenradius
Typ 175**



Hochleistungsfräser für die Zerspanung von Superlegierungen

- ▲ hohes Zeitspanvolumen
- ▲ exzellente Schnittwerte in unterschiedlichen Werkstoffen
- ▲ Weldonfläche

Material	Inox	Warmfeste Legierungen	Titanlegierungen
Vc= m/min	130-190	50-80	80-130

P	K	M	S	Ø mm	Schneidenlänge mm (L2)	Gesamt-länge mm (L1)	Freischliff-länge mm (L3)	Artikelnummer	Radius mm	Preis €	Aktions-preis €
Z-5 über Mitte	TiXCo ³	Span-brecher	Un-gleich-teilung	6	18	62	25	17506W	0.25	72,19	43,31
				8	24	68	30	17508W	0.25	80,60	48,36
				10	22	72	30	17510WL-20	0.50	82,25	49,35
				10	32	80	38	17510WL-30	0.50	89,84	53,90
				10*	42	90	-	17510WL-40	0.50	97,20	58,32
				10*	52	100	-	17510WL-50	0.50	106,62	63,97
				12	22	83	30	17512WL-20	0.50	89,86	53,92
				12	32	90	38	17512WL-30	0.50	104,34	62,59
				12	42	100	-	17512WL-40	0.50	124,70	74,82
				12*	52	120	-	17512WL-50	0.50	129,45	77,67
				16	32	92	42	17516WL-30	0.50	132,74	79,64
				16	42	100	50	17516WL-40	0.50	146,84	88,10
				16	50	108	55	17516WL-50	0.50	152,42	91,45
				20	42	104	50	17520WL-40	0.50	177,96	106,78
				20	62	125	70	17520WL-60	0.50	208,60	125,16
				20	70	135	82	17520WL-70	0.50	223,09	133,85

Weitere Abmessungen und Sonderlängen auf Anfrage

* Zweite Weldon versetzt zum Kurzspannen

Preise zzgl. d. gesetzl. MwSt.

**VHM-Entgrater 60°/90°
kleinste Fasen**



Typ 24

- ▲ Anfasen und Entgraten
- ▲ für kleinste Fasen ausgelegt
- ▲ für verschiedene Werkstoffe
- ▲ Weldonfläche

Material	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	Inox <900N	Inox >900N	GG	Alu Kunststoffe
Vc= m/min	120	100	65	60	50	80	250

P	M	K	N
Z-4	DIN 6527	Schaft 6535 HB	TiALN

Ø mm	Gesamt-länge mm (L1)	Zähne	Artikel- Nr.	Artikel- Nr.	Preis €	Aktions-preis €	fz seitlich
			60°	90°			
4*	50	4	24004	24104	14,60	9,49	0.020
6	57	4	24006	24106	17,08	11,10	0.030
8	63	4	24008	24108	22,55	14,66	0.040
10	66	4	24010	24110	30,70	19,96	0.050
12	73	4	24012	24112	41,23	26,80	0.060
16	92	4	24016	24116	92,72	60,27	0.070

Weitere Abmessungen und Sonderlängen auf Anfrage

* ohne Weldon

Preise zzgl. d. gesetzl. MwSt.



WUNSCHMANN

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Wunschmann GmbH * Etzwiesenstraße 39 * 72108 Rottenburg-Hailfingen
Telefon: +49 7457 8059 * info@wunschmann.de * www.wunschmann.de

Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.